7M 2"-300#

8 fori ϕ 19,1 (1.a)
8-19,1 dia holes (str E⅛)

ϕ 165,1
ϕ 127
ϕ 92,1
ϕ 84,1
ϕ 50,8
ϕ 21,1
R 3,2
R 3
VII
7 kg

Tolleranze secondo / Tolerances as per: ANSI B 16.5
Collaudo fucinati / Forgings inspection: LLOYD'S REGISTER
Costruire 1 pezzo marca 31
1 pieces item 31 to be made
Finitura faccia flange / Flanges face finishing: liscia - smooth finish
SCHIZZO N°

ATB DIUT	Rotating Disc Contactor	N° di fabbrica Serial number	Insieme dis N° Assembly dwg	Comm. N°	SCHIZZO N°
	1100 C1	16458	84116	23927	84117/9 A

Alla linea di fuga saldare - to bottom T.L. 1526

3M 6"-300#

R 95
ϕ 1683
EB WELD INSERT
curva 6" sch 120 90° L-R elbow
1932,3
228,5
R 10
2260
Kg. 62
ϕ 139,8
BOTTOM HEAD
R 3
ϕ 295
Ripresa Rewold
Part. sald. con E.B. weld insert

Tolleranze secondo / Tolerances as per: ANSI B 16.5
Collaudo fucinati / Forgings inspection: LLOYD'S REGISTER
Costruire N°1 pezzo marca 28 - 1 pezzo marca 27
1 pieces item 28 - 1 item 27 to be made
Finitura faccia flange / Flanges face finishing: liscia - smooth finish
SCHIZZO N°

ATB DIUT	Rotating Disc Contactor	N° di fabbrica Serial number	Insieme dis N° Assembly dwg	Comm. N°	SCHIZZO N°
	1100 C1	16458	84116	23927	84117/7 A

ϕ 381
ϕ 330,2
ϕ 269,9
ϕ 2604
ϕ 193,7
R 10
ϕ 280
6 fori ϕ 22,2 (f.a.) per fianchi ϕ 228,7 dia. holes (str E⅛)
6 fori ϕ 22,2 (f.a.) per fianchi ϕ 228,7 dia. holes (str E⅛)
6 fori ϕ 28 4-28 dia hole
6M 8"-300#
Kg 150
Ripresa Rewold
Vedere particolare B4116 see detail
Kg 220

Tolleranze secondo / Tolerances as per: ANSI B 16.5
Collaudo fucinati / Forgings inspection: LLOYD'S REGISTER
Costruire N°1 pezzo marca 26
1 piece item 26 to be made
Finitura faccia flange / Flanges face finishing: liscia - smooth finish
SCHIZZO N°

ATB DIUT	Rotating Disc Contactor	N° di fabbrica Serial number	Insieme dis N° Assembly dwg	Comm. N°	SCHIZZO N°
	1100 C1	16458	84116	23927	84117/5 A

8 fori ϕ 18 (fuori assi)
8-18 dia holes (str E⅛)
4" BW-H-74783
4M A+C
5M A+C
ϕ 219
ϕ 180
ϕ 158
ϕ 131
ϕ 170
ϕ 92
ϕ 116
ϕ 142
Kg 75
Ripresa Rewold
Serpentini asse N° Coils see dwg

Tolleranze secondo / Tolerances as per: ANSI B16.5
Collaudo fucinati / Forgings inspection: LLOYD'S REGISTER
Costruire 6 pezzi marca 24
6 pieces item 24 to be made
Finitura faccia flange / Flanges face finishing: liscia - smooth finish
SCHIZZO N°

ATB DIUT	Rotating Disc Contactor	N° di fabbrica Serial number	Insieme dis N° Assembly dwg	Comm. N°	SCHIZZO N°
	1100 C1	16458	84116	23927	84117/3 A

20 229 kg
21 fori ϕ 34,9 (f.a.) per fianchi ϕ 1¼" - 205
26-34,9 dia. holes (str E⅛) for 1¼ - 205 stud bolts
ϕ 774,7
ϕ 685,8
ϕ 584,2
Spiral WOUND GASKET ϕ 619,1/574,7 Spes 4,44
21
22
R 15,9
ϕ 587,4
20"-300# 2M 3M
690 kg
23
ϕ 740
ϕ 508
R 3
Ripresa Rewold

Tolleranze secondo / Tolerances as per: ANSI B16.5
Collaudo fucinati / Forgings inspection: U.D.T. & SNAM PROGETTI
Costruire N° 3 pezzi marca 20 - e 2 pezzi marca 23
3 pieces item 20 & 2 item 23 to be made
Finitura faccia flange / Flanges face finishing: liscia - smooth finish
SCHIZZO N°

ATB DIUT	Rotating Disc Contactor	N° di fabbrica Serial number	Insieme dis N° Assembly dwg	Comm. N°	SCHIZZO N°
	1100 C1	16458	84116	23927	84117/1 A

20 229 kg
24 fori ϕ 34,9 (f.a.) per fianchi ϕ 1¼" - 205
29-34,9 dia. holes (str E⅛) for 1¼ - 205 stud bolts
ϕ 774,7
ϕ 685,8
ϕ 584,2
21
Spiral WOUND GASKET ϕ 574,7 Spes 4,44
R 30
22
19 Kg. 710
ϕ 666
ϕ 508
20"-300# 1M
R 3
Ripresa Rewold

Tolleranze secondo / Tolerances as per: ANSI B 16.5
Collaudo fucinati / Forgings inspection: LLOYD'S REGISTER
Costruire N°1 pezzo marca 19
1 piece item 19 to be made
Finitura faccia flange / Flanges face finishing: liscia - smooth finish
SCHIZZO N°

ATB DIUT	Rotating Disc Contactor	N° di fabbrica Serial number	Insieme dis N° Assembly dwg	Comm. N°	SCHIZZO N°
	1100 C1	16458	84116	23927	84117/10 A

1CN 4CN A+E 1" 300#

4 fori ϕ 19,1 (f.a.)
4-19,1 dia. holes (str E⅛)
ϕ 123,8
ϕ 88,9
ϕ 50,8
18 36 kg
R 1,6
150
166,6
V15
R3
ϕ 254
ϕ 54
ϕ 61
11 fori ϕ 19,1 (f.a.) per fianchi
11 holes ϕ 4000 T.D. SHELL

Tolleranze secondo / Tolerances as per: ANSI B 16.5
Collaudo fucinati / Forgings inspection: LLOYD'S REGISTER
Costruire N°6 pezzi marca 18
6 pieces item 18 to be made
Finitura faccia flange / Flanges face finishing: liscia - smooth finish
SCHIZZO N°

ATB DIUT	Rotating Disc Contactor	N° di fabbrica Serial number	Insieme dis N° Assembly dwg	Comm. N°	SCHIZZO N°
	1100 C1	16458	84116	23927	84117/8 A

3CN B-C-D-E F 1½" 300#

17 6 kg
ϕ 155,6
ϕ 114,3
ϕ 73
4 fori ϕ 22,2 (f.a.)
4-22,2 dia. holes (str E⅛)
V16
150
102,6
R3
ϕ 38,1
ϕ 63,8
ϕ 76,8
11 fori ϕ 19,1 (f.a.) per fianchi
11 holes ϕ 4000 T.D. SHELL
Allow room for welding

Tolleranze secondo / Tolerances as per: ANSI B 16.5
Collaudo fucinati / Forgings inspection: LLOYD'S REGISTER
Costruire N°5 pezzi marca 17
5 pieces item 17 to be made
Finitura faccia flange / Flanges face finishing: liscia - smooth finish
SCHIZZO N°

ATB DIUT	Rotating Disc Contactor	N° di fabbrica Serial number	Insieme dis N° Assembly dwg	Comm. N°	SCHIZZO N°
	1100 C1	16458	84116	23927	84117/6 A

1½" - 300# 3CN A

ϕ 155,6
ϕ 114,3
ϕ 73
16 6 kg
4 fori ϕ 22,2 (f.a.)
4-22,2 dia. holes (str E⅛)
R 1,6
45°
r.5
ϕ 38,1
ϕ 63,8
Allow room for welding

Tolleranze secondo / Tolerances as per: ANSI B 16.5
Collaudo fucinati / Forgings inspection: LLOYD'S REGISTER
Costruire N°1 pezzo marca 16
1 piece item 16 to be made
Finitura faccia flange / Flanges face finishing: liscia - smooth finish
SCHIZZO N°

ATB DIUT	Rotating Disc Contactor	N° di fabbrica Serial number	Insieme dis N° Assembly dwg	Comm. N°	SCHIZZO N°
	1100 C1	16458	84116	23927	84117/4 A

2CN 4" - 300#

8 fori ϕ 22,2 (f.a.)
8-22,2 dia. holes (str E⅛)
ϕ 254
ϕ 200
ϕ 152,2
35 kg
R 9,8
R 10
ϕ 146,1
ϕ 101,6
ϕ 190
R3
Ripresa Rewold
11 fori ϕ 19,1 (f.a.) per fianchi
11 holes ϕ 4000 T.D. SHELL

Tolleranze secondo / Tolerances as per: ANSI B 16.5
Collaudo fucinati / Forgings inspection: LLOYD'S REGISTER
Costruire N°1 pezzo marca 15
1 piece item 15 to be made
Finitura faccia flange / Flanges face finishing: liscia - smooth finish
SCHIZZO N°

ATB DIUT	Rotating Disc Contactor	N° di fabbrica Serial number	Insieme dis N° Assembly dwg	Comm. N°	SCHIZZO N°
	1100 C1	16458	84116	23927	84117/2 A

MATERIALE - MATERIAL

Fucinati - Forging: Astm - A105-Gr II
Tubi - Pipes: ASTM - A 106 - Gr B
Curve - Elbows: ASTM - A 234 - WPB

CERTIFIED DRAWING
Customer: POLIMEX
Plant location: GDANSK REFINERY
Unit: PROPANE DEASPHALTING
Service: ROTATING DISC CONT.

UFFICI TECNICI

COMMITTENTE: SNAM PROGETTI — N. Dis. 84117 — REV. A
N. COMM. 23927 — SCALA — DATA 17-7-73
ROTATING DISC CONTACTOR 1100 C-1
PARTICOLARI BOCCHELLI — NOZZLE DETAILS

A norma delle vigenti leggi sul diritto d'autore questo disegno non potrà essere copiato, riprodotto o comunicato ad altre persone senza Ditta concorrente senza il nostro permesso. S.p.A. ACCIAIERIA E TUBIFICIO DI BRESCIA

R. CASTOLA

REVISIONI: A — Revisione generale e tolta sospensiva / General revision and issued for construction