PARTICOLARE DEL FUSSOATO PER PASSO TERMICO INTERMEDIO
DETAIL OF FIXED INTERMEDIATE BEARING TO BEAMS

Distanziatori da 15×100×100 saldati alla trave con punti di saldatura
15×100×100 spacers. Fixed to beam with tack welds

8 bulloni M12×55 UNI 5727 con rosetta elastica A13 UNI 1751
8-M12 dia. bolts with lock washer (170)

Perno filettato con dado esagonale
M 24 UNI 5932-8 con rosetta elastica A 24 UNI 1751
Threaded pin with hexagonal nut and lock washer (169)

255 (All'asse della colonna)
(To column E)

Sezione d-d
Section

UPN 140
140 UPN shape (138)

vedere disegno no. 84288 (See drawing no. 84288)

Asole da 14÷30 sulle travi e sui distanziali
14÷30 slots on beams and spacers

Fori ϕ18 sulle mensole
18 dia. holes on brackets

Asola per bullone M16×45 UNI 5723 con rosetta elastica A17 UNI 1751
16×30 slot for M16 dia. bolt with lock washer (159)

Passo d'uomo sulla griglia a quota 1000 per accesso mobile dal basso; asportare parte della testa trave inferiore/vendersi del fondo d'uomo
Manway on grid at ELEV. 1000, must be removable from bottom. Cut a part of beam flange in manway zone

L 60×60×10 (158)
angle

Piastrina 80×80×5 (160)
bar

SEZIONE a-a
SECTION

PARTICOLARE 1
DETAIL
TIPICO - TYPICAL

Bulloni M16×140 UNI 5737 con rosetta elastica A 17 UNI 1751 (150)
M16 dia. bolts with lock washer

Rondella ϕ 55/18 (149)
Plain washer

Saldatura a cordone
Fillet weld

Anello supporto griglia (147)
Grid support ring

piatti secondari 80×8
secondary bars

punti di saldatura - tipico
tack welds - typical

piatti principali 35×8
main bars

Fori ϕ14 per bulloni M12×40 UNI 5723 con rosetta elastica A13 UNI 1751 (165)
14 dia. holes for M12 dia. bolts and with lock washer

Perno filettato con dado esagonale UNI 5932 e rosetta elastica A13 UNI 1751
Threaded pin with hexagonal nut and lock washer

Piastrina 80×80×5 (160)
bar

Punti di saldatura
Tack welds

SEZIONE b-b
SECTION

Vite M16×140 UNI 5725 con dado M16 UNI 5932 ad estremità 85 UNI 947
M16 dia. hexagonal screw, with hexagonal nut (153)

piastrina 80×80×20 con foro filettato M16
80×80×20 plate with M16 dia. hole (152)

piastrina 45×80×5
plate (151)

appoggio griglia
grid support ring (148)

SEZIONE c-c
SECTION

Contromarcatura settori delle griglie marca 148
Countermarking of sectors of grid item 148

Manway

griglia a quota 15375
Grid at ELEV.

griglia a quota 1000
Grid at ELEV.

Settore di griglia per passo d'uomo da eseguire solo nella griglia a quota 15375 rimovibile da sopra
Grid sector for manway to carry out on grid at ELEV. 15375 only. Must be removable from top

Settore di griglia per passo d'uomo da eseguire solo nella griglia a quota 1000 rimovibile da sotto
Grid sector for manway to carry out on grid at ELEV. 1000 only. Must be removable from bottom

griglia in settori composta da no. 4 strati sovrapposti e sfalsati
Grid in sectors, constituted of 4 superposed and staggered layers (148)

PARTICOLARE 2
DETAIL

Distanziatori da 8×50×35 in corrispondenza ai fori per bulloni M16 dia. (157)
8×50×35 spacers, with the same position of M16 dia. holes for bolts
Item 157 to be welded to beams

Fori ϕ18 per bulloni M16×55 UNI 5729 con rosetta elastica A 13 UNI 1751
18 dia. holes for M16 dia. bolts and with lock washer

Zona libera
Free zone

Fori ϕ18 sulla trave, asole 18×35 sulla mensola, per bulloni M16×55 UNI 5727 e rosetta elastica A17 UNI 1751 (156)
18 dia. holes on beam; 18×35 slots on brackets for M16 dia. bolt with lock washer

Zona di griglia da lasciare libera per permettere l'ubicazione dei bulloni marca 156
Free zone on grid to permit location of bolts item 156

profilato a T ottenuto da doppio T serie IPE 360
T shape obtained from double T serie IPE 360

UPN 180
180 UPN shape

ved. particolare tipico 1
see Typical detail

ved. particolare tipico 2
see Typical detail

trave - beam (146)

mensola - bracket (147)

mensola - bracket (141)

mensola - bracket (142)

mensola - bracket (144)

PIANTA - PLAN

Insieme a dis. n° 84116
For assembly see dwg. 84116

Albero a dis. n° 84288
For shaft see dwg. 84288

MATERIALI - MATERIALS

lamiere - plates, profilati - bars	ASTM A36	
bulloni - bolts	ASTM A 193 B6 / ASTM A 194 Gr 6	

Sono richieste no. 2 griglie
Two grids are required

CERTIFIED DRAWING

Customer : POLIMEX
Plant location : GDANSK REFINERY
Unit : PROPANE DEASPHALTING
Service : ROTATING DISC CONTACTOR

UFFICI TECNICI

COMMITTENTE / CLIENT: MAM PROGETTI
N. Dis. 84291 REV. A
N. comm. 27927
SCALA
DATA 1974
ROTATING DISC CONTACTOR 1100-C-1
GRIGLIE - GRIDS

REVISIONI A Tolti dato compensativo. Removed compensation.

Questo disegno è proprietà esclusiva della Soc. Ing. Stefanini & Bettini e non può essere riprodotto o comunicato a terzi senza autorizzazione scritta. This drawing is property of Soc. Ing. Stefanini & Bettini and cannot be reproduced or communicated to third parties without written permission. S.A. ACCIAIERIE E FONDERIE DI BERGAMO