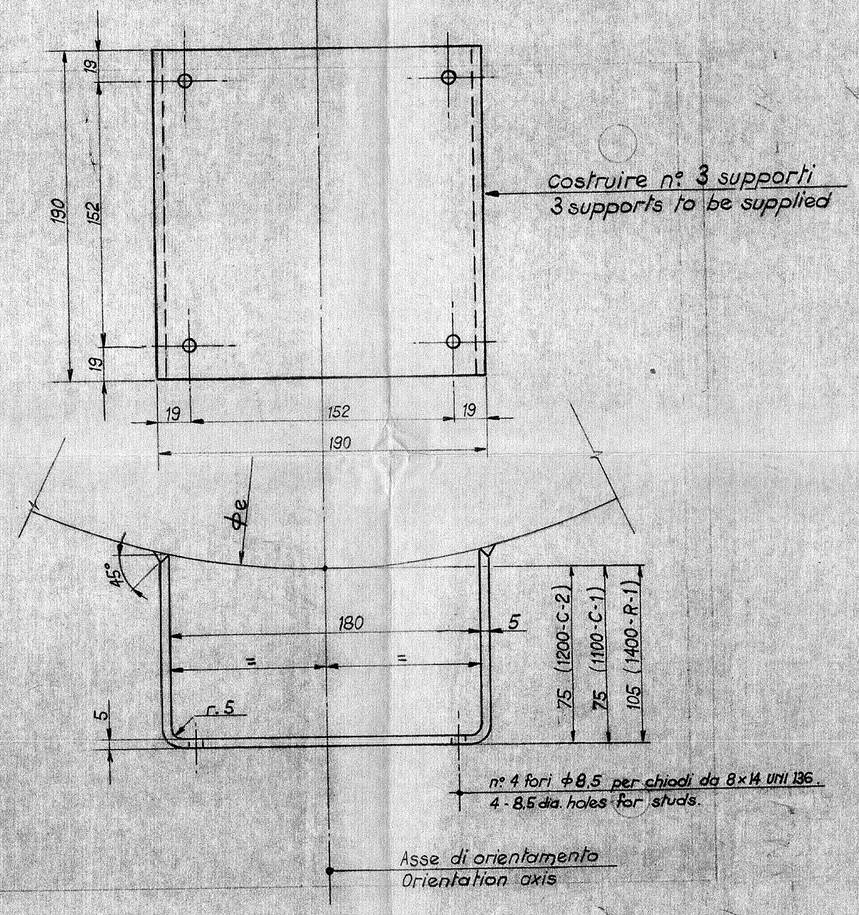

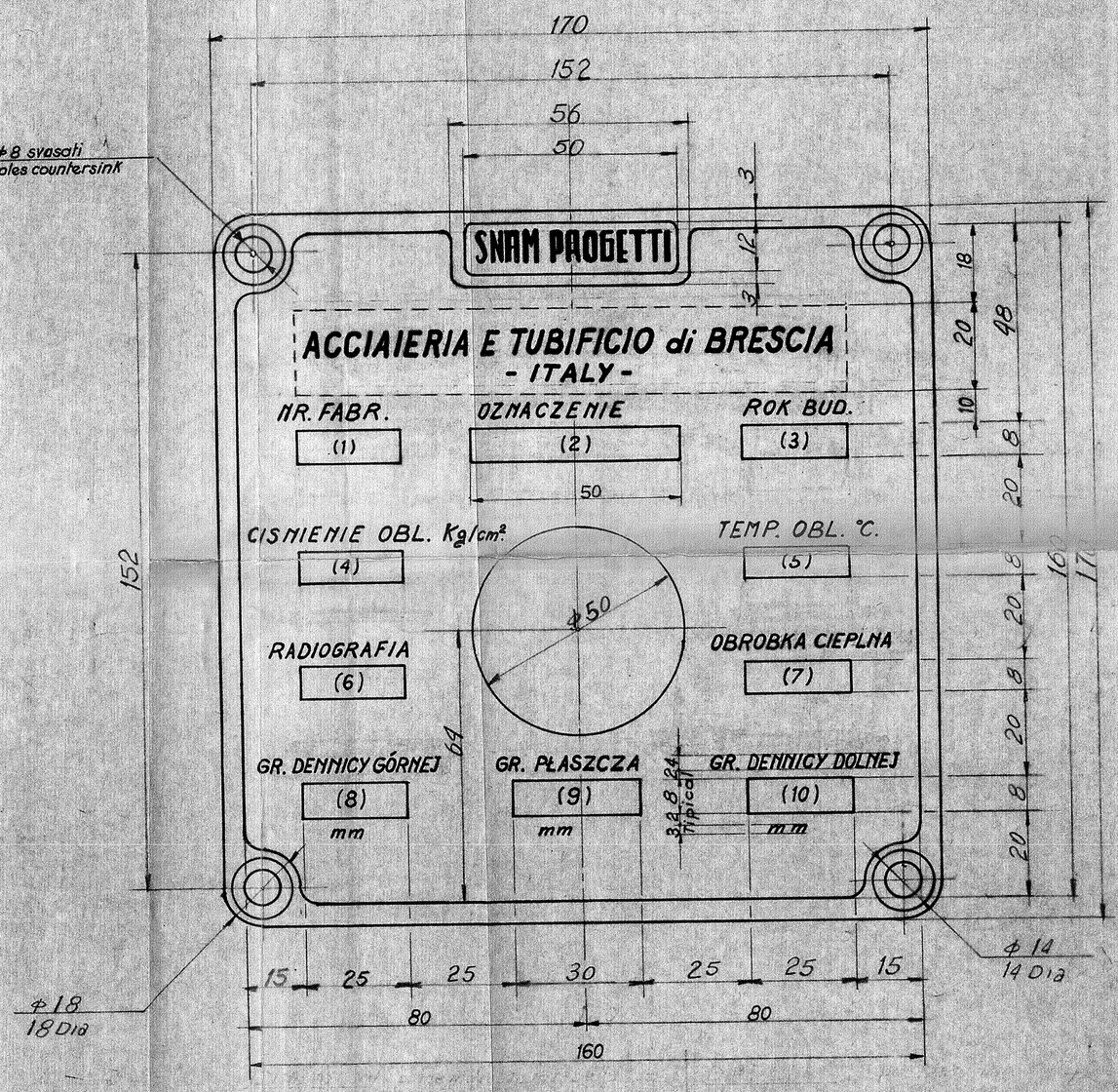

APPARECCHIO MARCA VESSEL ITEM	INSIEME A DISEGNO N° ASSEMBLY DWG. No.	N° TARGHE No. NAMEPLATE	DATI DA STAMPIGLIARE SULLE TARGHE - DATA TO BE ENGRAVED ON NAMEPLATES									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1200-C-2	84109	1	16456	1200-C-2	1974	9	180	PEŁNA	NIE	23	22 / 23	23
1100-C-1	84116	1	16458	1100-C-1	1974	40	102	PEŁNA	TAK	45	71	74
1400-R-1	84113	1	16457	1400-R-1	1974	40,5	350	PEŁNA	TAK	53	53	53

MATERIALI - MATERIALS :

Targa : Bronzo fuso (Spess. 3 mm.)
Nameplate : Bronze (3 mm. ThK.)

Chiodi : Rame
Studs : Copper

Supporto : ASTM A 36 (1200-C-2)
Support : ASTM A 36 (1100-C-1)
ASTM A 204 Gr. A (1400-R-1)

- Le lettere i rettangoli e il cerchio ϕ 50 mm. per la stampigliatura devono essere in rilievo su fondo nero zigrinato.
- La linea tratteggiata delimita lo spazio max. da usarsi per la scritta indicata.
- La scritta SNAM PROGETTI deve essere come indicata a disegno.

- Letters, rectangles and 50 dia. circle for stamping shall be raised on black ground Knurled.
- Dashed line enclose the maximum space to be used for the specified wordings.
- The mark SNAM PROGETTI scale as shown on dwg.

REVISIONI		
	A	Tallo nota sospensiva alla costruzione / Issued for construction
	8-7-74	

CERTIFIED DRAWING

Costumer : POLIMEX
Plant location : GDANSK REFINERY
Unit : FURFURAL EXTRACTION (1200-C-2)
PROPANE DEASPHALTING (1100-C-1)
FERROFIMER (1400-R-1)
Service : ROTATING DISC CONTACTOR (1200-C-2 / 1100-C-1)
REACTOR (1400-R-1)

UFFICI TECNICI

DISEGNATO DA	CONTROLLATO DA	CAPO UFFICIO	IL DIRETTORE

COMM. N. 23927
COMMITTENTE: SNAM PROGETTI
CONSULENTE:
Dis. N. 84295
Revisioni: A

Disc Contactor 1200-C-2 ; 1100-C-1 & REACTOR 1400-R-1

NAMEPLATES & SUPPORTS

A norma delle vigenti leggi sui diritti d'autore questo disegno non potrà essere copiato, riprodotto o comunicato ad altre persone o a Ditte concorrenti senza il nostro permesso. S.p.A. ACCIAIERIA E TUBIFICIO DI BRESCIA

SCALA 1:1 (Per targa - For nameplate)
DATA Maggio 1974
N. CARTELLA
N. copie
Riproducibile
Eliografica